

“METAL TEKNOJİSİ ALANI EĞİTİMİNİ 3D TEKNOLOJİSİYLE YAPILANDIRALIM!” PROJESİ



**SEYDİŞEHİR
MESLEKİ VE TEKNİK
ANADOLU LİSESİ**

“Metal Teknolojisi Alanı Eğitimini 3D Teknolojisiyle Yapılandırılm!”
Projesi, 2020 Yılı **Mesleki ve Teknik Eğitimin Geliştirilmesi Mali Destek Programı** kapsamında **Mevlana Kalkınma Ajansı** tarafından sağlanan mali destek ile yurütulmektedir.

Sözleşme No: TR52/20/MESLEK-02/0001

TAKDİM



2021 yılında, Mevlana Kalkınma Ajansına "Metal Teknolojisi Alanı Eğitimini 3D Teknolojisiyle Yapılandırılm!" proje başlığı altında hazırlık yapıp, proje ortağımız Seydişehir Kaymakamlığı ve Eti Alüminyum A.Ş.(Cengiz Holding)'in desteklerini alarak, T.C. Mevlana Kalkınma Ajansının İmalat Sanayinde Nitelikli İnsan Kaynağının Yetiştirilmesi için Mesleki ve Teknik Eğitimin Geliştirilmesi Mali Destek Programı kapsamında başvurumuzu yaptık. Projemiz başarılı bulundu ve proje sürecimiz başladı.

Bu proje ile okulumuza kazandırılan Kaynak simülâtör cihazı ve Abkant Press makinesi ile, 3D Teknolojisine uygun tam donanımlı "Bilgisayar Tabanlı Simülâtör Eğitim Laboratuvarı" kurularak, Metal Teknolojisi Alanında bulunan öğrenci ve öğretmenlerin daha modern cihazlarla öğretim faaliyetleri yapmalarını sağladık.

Bu proje ile genç işsizlere, engelli bireylere, Metal sektöründe işyeri olan ve geleneksel usul ile kaynakçılık yapan esnaflara örnek olup, makine ve cihazları tanıttık, eğitimler verdik.

Bu proje ile kaynak simülâtörü ve Abkant Press makinesi kullanımı eğitimi alan 4 işsiz gencimiz Eti. Al. Aş.'de istihdam edildi.

Bu proje ile Konya Aselsan Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi ile kardeş okul olduk, bilgi ve görüş alışverişinde bulunduk, projemizi tanıttık.

Bu proje ile Seydişehir ilçemizdeki tüm eğitim kurumlarının okul idarecilerine ve rehber öğretmenlerine projenin amacı ve tanıtım faaliyetleri gerçekleştirilerek, "Mesleki ve Teknik Eğitimin Önemi" kapsamında bilinçlendirme çalışmaları yaptık.

Bu proje ile öğrencilerimize girişimcilik eğitimi kapsamında eğitimler verdik.

Bu proje ile okulumuzun diğer alanlarda eğitim gören öğrencilerimiz, velilerimiz okulumuza kazandırılan donatım malzemelerini yapılan yenilikleri yerinde görerek tanıtım faaliyeti yaptık.

Projemiz 434.994 TL bütçelidir. Proje kapsamında alınan makine ve cihazların bugünkü değeri 1000.000 TL üzerindedir.

Bu proje ile 4 öğretmen eğitimci eğitimi, 4 idareci koordinatör eğitimleri, 98 Metal Alanı öğrencisi, 8 engelli, 8 genç işsiz, 16 metal sektöründe iş yeri olan ustalar, teorik ve uygulama eğitimlerini tamamladılar. Kursiyer eğitimi alan 4 öğrencimiz istihdam edildi. 48 kardeş okul öğrencisi, 80 okul müdürü ve rehber öğretmen, 12 Eti. Al. Aş. Mühendisleri, 464 okulumuzdaki diğer alanlardaki öğrenciler, 102 öğrenci velimiz ve ilçemizdeki ortaokul 8.sınıf öğrencilerinin okul tanıtım faaliyetlerinde 800 öğrenciye bu proje tanıtıldı. Bu gün itibari ile bu projede kursiyer eğitimi alan, tanıtım, bilinçlendirme ve yaygınlaştırma faaliyeti yapılarak projenin ulaştığı kişi sayısı 1650 kişiye ulaşmıştır.

Okulumuzun, çağımızın teknolojik gelişmelerine uyumunu sağlayacak olan, çalışmalarımızdan birini daha sonuçlandırmış olmanın sevincini yaşıyoruz. Diğer proje çalışmalarımızın da kısa sürede sonuçlanacağına inanıyoruz. Öğrencilerimiz atölye meslek derslerinde, deneyimli öğretmenleri eşliğinde daha modern ve teknolojik ortamlarda yetişecekler. Okulumuzun değişen eğitim müfredat programı ile öğrencilerimiz mesleki eğitimin yanında, normal lise eğitimi de alarak, akademik eğitime yönelebilecek. Üniversite eğitim hedefine ulaşamayacak olursa nitelikli meslek sahibi birisi olarak istihdamda yerini alacaklar.

Proje sürecinde desteklerini esirgemeyen; Sayın Vali Yardımcımız Aydın ERDOĞAN Bey'e, İlçe Kaymakamımız Deniz PİŞKİN Bey'e, İlçe Millî Eğitim Müdürümüz Tahir KİBAR Bey'e, Mevka Uzmanı Funda ERKAN Hanım'a, Eti Alüminyum Aş. Genel Müdürü Mehmet ARKAN Bey'e, Eti Al. Aş. İnsan Kaynakları Müdürü Zekeriya YILMAZ Bey'e, İlçe Proje Koordinatörümüz Serap CAYMAZ Hanım'a, Teknik Müdür Yardımcımız Mehmet AYTAÇ Bey'e, projede emeği geçen tüm personelime, şahsım ve kurumum adına teşekkür ediyorum.

Okulumuza ve ilçemize hayırlı olsun.

Zafer ÜLKEBAŞ
Okul Müdür

İÇİNDEKİLER

MEVKA Hakkında.....	2
Program Hakkında.....	3
Okulumuz Hakkında.....	5
Protokol İmza Töreni.....	7
Projenin Amacı.....	8
Proje Ortağı.....	8
Proje İştirakçısı.....	9
Proje Hedef Grupları.....	10
Projenin Nihai Yararlanıcıları.....	10
Proje Bütçesi.....	11
Satın Alma Faaliyetlerinin Gerçekleştirilmesi.....	11
Eğitim Laboratuvarının Kurulması.....	13
İzleme Ziyareti.....	19
Eğitim Uygulama Planının Oluşturulması – Kursiyerlerin Seçilmesi.....	22
Eğitici Eğitimleri – Kursiyer Eğitimlerinin Verilmesi.....	26
Proje Tanıtım Toplantısının Yapılması.....	34
Girişimcilik Eğitimi Faaliyetleri.....	38
Kardeş Okul Faaliyetleri.....	39
İstihdamın Gerçekleştirilmesi.....	44
Kapanış Töreninin Düzenlenmesi – Sertifikaların Verilmesi.....	45
Proje Sonuçları.....	46
Performans Göstergeleri.....	47

MEVKA HAKKINDA

Mevlana Kalkınma Ajansı

Türkiye’de Kalkınma Ajansları, kamu kesimi, özel kesim ve sivil toplum kuruluşları arasındaki işbirliğini geliştirmek, kaynakların yerinde ve etkin kullanımını sağlamak ve yerel potansiyeli harekete geçirmek suretiyle Cumhurbaşkanlığı tarafından belirlenen politikalarla uyumlu olarak bölgesel gelişmeyi hızlandırmak, gelişmenin sürdürülebilirliğini sağlamak, bölgeler arası ve bölge içi gelişmişlik farklarını azaltmak amacıyla kurulmuşlardır.

Mevlana Kalkınma Ajansı (MEVKA) bu amaç doğrultusunda 22 Kasım 2008 tarih ve 27062 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan 2008/14306 sayılı Bakanlar Kurulu Kararı ile kurulmuş, Konya ve Karaman illerinden oluşan TR52 Konya-Karaman Bölgesi’nde faaliyet göstermektedir.

10 Temmuz 2018 tarihinde yürürlüğe giren 1 sayılı Cumhurbaşkanlığı Kararnamesi ile Bakanlıklar yeniden yapılandırılmış, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı bünyesinde Kalkınma Ajansları Genel Müdürlüğü kurulmuştur.

2009 yılı Mayıs ayında Genel Sekreteri atanan ve Eylül ayında uzman ve destek personeli istihdam edilen MEVKA, 5449 sayılı Kalkınma Ajanslarının Hizmetlerine İlişkin Kanun ve 4 sayılı Cumhurbaşkanlığı Kararnamesi ile belirlenen görev ve yetkiler dâhilinde Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı koordinasyonunda faaliyetlerini sürdürmeye devam etmektedir. (<https://www.mevka.org.tr>).

Ajans, TR52 Düzey 2 Bölgesi’nde (Konya-Karaman), 5449 sayılı Kalkınma Ajanslarının Hizmetlerine İlişkin Kanun’un 1. maddesine göre, kamu kesimi, özel kesim ve sivil toplum kuruluşları arasındaki işbirliğini geliştirmek, kaynakların yerinde ve etkin kullanımını sağlamak ve yerel potansiyeli harekete geçirmek suretiyle, ulusal kalkınma planı ve diğer planlarda öngörülen ilke ve politikalarla uyumlu olarak bölgesel gelişmeyi hızlandırmak, sürdürülebilirliğini sağlamak, bölgeler arası ve bölge içi gelişmişlik farklarını azaltmak amacıyla, Cumhurbaşkanlığı (mülga Bakanlar Kurulu) Kararı ile kurulmuş ve tüzel kişiliği haiz bir kurumdur. Bununla birlikte ülkemizdeki tüm kalkınma ajanslarının

ulusal düzeyde koordinasyonundan Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı (Bakanlık) sorumludur.

Mevlana Kalkınma Ajansı (Ajans), 2009'dan bu güne kadar açmış olduğu mali ve teknik destek programları ile bölgemize toplamda 175,5 Milyon TL destek sağlamış ve eş finansmanları ile birlikte 322 Milyon TL finansmanı harekete geçirmiştir. Bu destekler sayesinde bölgede 2.212 yeni istihdam sağlamıştır. Ayrıca bugüne kadar yaklaşık 127.900 kişinin farklı konularda eğitim almasını sağlamış ve kurum/kuruluşların gerekli strateji, planlama ve raporlama çalışmalarını desteklemiştir.

Ajans, 2020 yılında, İmalat Sanayinde Nitelikli İnsan Kaynağının Yetiştirilmesi İçin Mesleki ve Teknik Eğitimin Geliştirilmesi ve Kaynak Verimliğinin Geliştirilmesi Mali Destek Programları ile bölgenin sürdürülebilir ekonomik gelişimine katkı sağlayacak faaliyetlerin desteklenmesini planlamıştır.

PROGRAM HAKKINDA

Program Adı

İmalat Sanayinde Nitelikli İnsan Kaynağının Yetiştirilmesi İçin Mesleki ve Teknik Eğitimin Geliştirilmesi Mali Destek Programı*

Referans No

TR52/2020/MESLEK-01 (KARAMAN)

TR52/2020/MESLEK-02 (KONYA)

Türü

Mali Destek / Doğrudan Finansman Desteği / Kar Amacı Gütmeyen

Program Amacı

Bölgedeki imalat sanayinde ihtiyaç duyulan nitelikli iş gücünün yetiştirilmesi, dijital dönüşüm sürecinin hızlandırılması ve sürdürülebilir kılınması için, yenilikçi model ve yöntemlerle mesleki ve teknik eğitim kalitesinin artırılması.

Program Öncelikleri

Savunma Mekanik/Elektronik Sistemleri, Mikromekanik, Makine / Uçak Bakım / Metal Teknolojisi / Elektrik-Elektronik / Plastik / Gıda Teknolojileri / Endüstriyel

Otomasyon / Bilişim (Programlama, Siber Güvenlik vb) / Biyomedikal ve Biyomedikal Cihaz Teknolojileri / Yenilenebilir Enerji / Mobilya ve İç Dekorasyon / Ayakkabı ve Saraciye Teknolojileri / Tesisat Teknolojisi ve İklimlendirme alan/dallarında nitelikli işgücünün yetiştirilmesi için, Mesleki ve Teknik eğitim veren kurumların eğitim-öğretim kalitesinin artırılması ve Konya ve Karaman Esnaf Odaları Birlikleri ve bağlı ihtisas odalarının faaliyet gösterdikleri sektör(ler)e yönelik ara eleman yetiştirmelerine katkı sağlanması.

Program Bütçesi

17.000.000 TL

Öncelik 1 (KARAMAN) 4.000.000 TL

Öncelik 2 (KONYA) 13.000.000 TL

Destek Miktarı / Oranı

100.000 TL – 750.000 TL

Asgari Destek Oranı % 25 — Azami Destek Oranı % 75
(MEVKA, 2020)

OKULUMUZ HAKKINDA



1971 yılında eğitim öğretime başlayan Seydişehir Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi'nde toplam 563 öğrenci eğitim görmektedir.

Misyonumuz:

Yeniliklere açık, araştıran, girişimci, nitelikli ve ahlaklı bireyler yetiştirmek.

Vizyonumuz:

Nitelikli bireyler yetiştiren, bölgesinde yükselen bir kurum olmak.

Programlarımız:

- Anadolu Meslek Programı
- MESEM

Okulumuzun Genel Özellikleri:

- Okulumuzda 60 öğretmen, 20 yardımcı personel görev yapmaktadır.
- 42 öğrenci kapasiteli kız pansiyonu mevcuttur.
- 100 öğrenci kapasiteli erkek pansiyonu bulunmaktadır.
- Günde 3 öğün, toplam 560 kişilik yemek verilmektedir.
- 35000 m2 açık alan, 16000 m2 kapalı alan,

- 9 ayrı bina,
- 7 ayrı alan bulunmaktadır.

Alanlarımız:

- 1- Bilişim Teknolojileri
- 2- Elektrik – Elektronik Teknolojisi
- 3- Kimya Teknolojisi
- 4- Makine ve Tasarım Teknolojisi
- 5- Metal Teknolojisi
- 6- Mobilya İç Mekân Tasarım
- 7- Motorlu Araçlar Teknolojisi

Mekânlarımız:

- Kapalı Spor Salonu
- Halı Saha
- Müzik Eğitim Salonu
- Fitness Salonu
- Bilgisayar Laboratuvarı(4 adet)
- Donanımlı Kütüphane
- Fizik/Kimya/Biyoloji Laboratuvarı
- Toplantı Salonu

ETİ Alüminyum A.Ş. ile Eğitim ve Donatım işbirliği kapsamında atölye donatımları yapılmıştır.

Öğrencilerimize başarı bursu verilmektedir.

Avrupa Birliği projelerimiz vardır.

Teknofest Yarışmaları başvurularımız bulunmaktadır.

PROTOKOL İMZA TÖRENİ



PROJENİN AMACI

Projemizin genel amacı; kurumumuzda her geçen gün daha da gelişmekte olan imalat sanayinin ihtiyaç ve taleplerine cevap verecek eğitim alt yapısı oluşturmak, mesleki eğitim şartlarının iyileştirilip geliştirilmesini sağlamak, bu sektörlerde çalışabilir nitelikte mesleki bilgi ve tecrübesi yüksek insan kaynağı yetişmesine katkıda bulunmak ve istihdamlarının kolaylaştırılmasına yardımcı olmaktır.

PROJE ORTAĞI

Seydişehir Kaymakamlığı



PROJE İŞTİRAKÇISI

ETİ Alüminyum A.Ş.



PROJE HEDEF GRUPLARI

- 1- Kaynak Simülatörü eğitimi alacak 98 Metal Teknolojisi bölümü öğrencileri,
- 2- Kaynak Simülatörü Eğitici eğitimi alacak 4 Metal Teknolojisi öğretmeni,
- 3- İlçemiz kırsalında ikamet eden dezavantajlı engelli 8 birey,
- 4- Genç işsiz 16 birey nitelikte bireyler
- 5- İlçemiz sanayisinde kaynakçılık alanında işyeri sahibi olan geleneksel metotlarla çalışmalarını sergileyen 16 esnaftır.

PROJENİN NİHAİ YARARLANICILARI

- Simülatör tabanlı eğitim vermek isteyen kurum/kuruluşlar,
- Her türlü kaynak çeşidini ve kaynak makinesini uzmanlık seviyesinde kullanmak isteyen kişiler ile bu eğitimi veren kurumlar,
- Başta bölgemizde bulunan Alüminyum Fabrikası olmak üzere istihdam eden işletme, tersaneler ve bu işletmelerdeki personeller,
- Simülatörlü Eğitim laboratuvarında eğitim alan öğrencilerimizin aileleri yaklaşık 362 kişi,

PROJE BÜTÇESİ

Bütçe Tutarı 434.994 TL

SATIN ALMA FAALİYETLERİNİN GERÇEKLEŞTİRİLMESİ







EĞİTİM LABORATUVARININ KURULMASI





T.C. Mevlana Kalkınma Ajansı



“Metal Teknolojisi Alanı Eğitimini 3D Teknolojisi İle Yapılandırılmalı”
Sözleşme No : TR52/20/MESLEK-2/0001

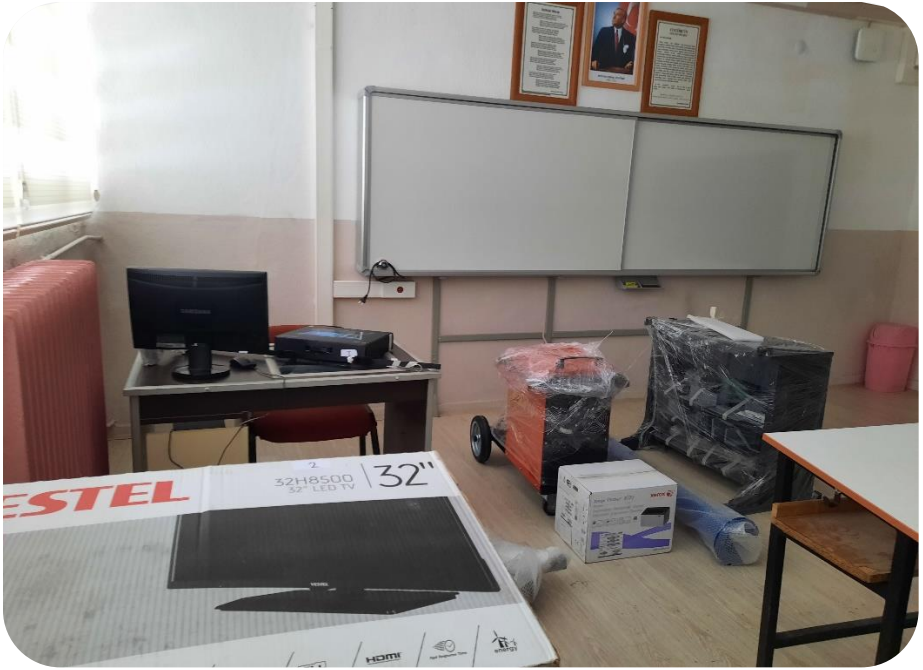
Bu Proje 2020 yılı **Mesleki ve Teknik Eğitimin Geliştirilmesi**
Mali Destek Programı Kapsamında **Mevlana Kalkınma Ajansı**
Tarafından Desteklenmektedir .













İZLEME ZİYARETİ







EĞİTİM UYGULAMA PLANININ OLUŞTURULMASI – KURSİYERLERİN SEÇİLMESİ

EĞİTİM-UYGULAMA PLANI ABKANT PRESS MAKİNESİ – KURSİYER EĞİTİMLERİ

PROGRAMIN ADI : 2020 YILI MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİMİN GELİŞTİRİLMESİ

SÖZLEŞME NUMARASI : TR52/20/MESLEK-02/0001

YARARLANICI ADI : SEYDİŞEHİR MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ

YARARLANICI ADRES : ALAYLAR BİR MAH.SADİ IRMAK CAD. NO:44
SEYDİŞEHİR-KONYA

EĞİTİM KONUSU

- BAŞLIKLARI** :
- 1- Abkant Pres Makinesi Tanıtımı
 - 2- Abkant pres makinesi kullanım amacı
 - 3- Abkant preste NC sisteminin çalışma şekli
 - 4- Abkant preste ilk çalışma
 - 5- Abkant preste malzemeye göre baskı miktarı ve alt kalıp ayarlama
 - 6- Abkant preste malzeme kalınlığı ve bükme açısı hesaplama
 - 7- Abkant presin kısımları
 - 8- Abkant preste alt kalıp ve üst kalıp değiştirme
 - 9- Abkant preslerde güvenlik önlemleri
 - 10- Abkant preste bakım
 - 11- Abkant pres ile bükme uygulamaları

EĞİTİM –UYGULAMA

Abkant Pres Nedir?

Bir sabit çene ile bir hareketli üst çeneye sahip (CNC) bilgisayar ile kontrol ve kumanda edilen, bükülecek sacın kalınlığı ve cinsine bağlı olarak uygun (70 ton) basma kuvveti uygulayarak sac malzemelerin kenarlarının bükülmesine yarayan makinalardır.

Abkant presler hangi amaçlar için kullanılır?

Abkant presler muhtelif cins metal malzemelere büyük kuvvetler (malzemenin cins ve kalınlığına bağlı olarak) uygulayarak kenarlarının arzu edilen açılarda bükülmesi amacıyla yapılmış, manuel, elektrik motorlu, NC veya CNC kontrollü hidrolik sistemle çalışan makinalardır.

Abkant preste NC sisteminin çalışma şekli nedir?

NC sistemi: Kısaca Numerik kontrol demektir. Presin hareketlerini bilgisayar marifetiyle kontrol eden sistemdir. Bilgisayara bükülecek olan malzemenin cinsi, kalınlığı, hangi uzunlukta büküleceği bilgileri girildikten sonra bu değerlere uygun olarak kalıplar bağlanır. Çok sayıda aynı büküm yapılacaksa bükme adedi de bilgisayara girildikten sonra otomatik olarak bükme yapılabilir.

Abkant preste ilk çalışma nasıl olmalıdır.

Abkant pres ile üretime başlamadan önce, operatör önce kendi güvenliğini, sonra çevre güvenliğini aldıktan sonra makineyi çalıştırır. Makinenin hareketli üst çenesi hidrolik sistemle hareket ettiğinden, yağın uygun viskoziteye ulaşması için makine yaklaşık 30dakika kadar boşta çalıştırılıp yeterli sıcaklığa ulaştırılmalıdır. Bu aşamalar tamamlandıktan sonra gerekli ölçüler bilgisayara girilerek üretime başlanacaktır.

Abkant preste malzeme cinsine göre baskı miktarı ve alt kalıp nasıl ayarlanır?

Pres basıncının malzeme cinsine göre seçimi

<u>Malzemenin Cinsi</u>	<u>Basınç Ayarı</u>
Alüminyum	20 Ton
Çelik	37 Ton
Paslanmaz Çelik	70 Ton

Kalıp Ağızı Sac Kalınlığı

- V16 0-2 mm
 - V22 2-3 mm
 - V35 3-4 mm
 - V50 4-5 mm
- Eğer bükülecek malzeme paslanmaz çelik ise sac kalınlığının yarısına göre kalıp ağızı seçilir.

Abkant preste malzeme kalınlığı ve bükme açısı nasıl girilmelidir?

Dokunmatik kontrol ekranından manuel (el şekli) menüsüne girilir. Büküm yapılacak malzemenin kalınlığı ve bükme açısı girilir.

Abkant presin kısımları:

- NC Kontrol sistemi
- Ayarlanabilir Üst Kalıp
- Konumu değiştirilebilen Alt Kalıp
- Bilgisayar kontrollü x eksenli Arka dayama
- Fotoselli güvenlik kontrol sistemleri
- Ayak kontrol pedalı

Abkant preste alt kalıp ve üst kalıp değiştirme nasıl yapılır?

Alt kalıbın değiştirilmesi ile ilgili bilgiler üstte malzeme cinsi ve sac kalınlığı ile ilgili kısımda verilmiştir. Bükülecek malzemenin ölçülerine uygun uzunluklarda sahip üst kalıp parçaları makineye takılarak yapılır.

Abkant preslerde güvenlik önlemleri.

Abkant pres makinesinde çalışabilmek için, her şeyden önce makinenin kullanılışı ile ilgili yeterli teknik bilgiye sahip olmak gerekir.

Bununla birlikte hastalık, moral bozukluğu, dikkat dağınıklığı gibi ruh hallerinde kesinlikle bu makinelerde çalışmamak gerek. Sağlıklı bir teknik elemanın makinede güvenli bir şekilde çalışabilmesi için makine üzerine yerleştirilmiş güvenlik kontrol sistemlerinin sınırlandırdığı alanlara girmemesi ve girilmesinin önlenmesi, gerektiğinde acil butonlarını kullanması gerekir.

Abkant preste bakım nasıl olmalıdır.

- Günlük Bakım:
 - Yapılan çalışma sonlandırıldıktan sonra makinenin temizliği yapılır.
 - Pistonların sürekli yük altında kalmasını önlemek için alt çene üzerine yumuşak ahşap malzeme konulduktan sonra üst çene ahşap üzerinde değinceye kadar indirilerek bırakılır.
- Periyodik Bakım:
 - Uygun zaman aralıklarında (aylık, 6 aylık ve yıllık) hidrolik seviyesi kontrol edilir, mekanik sistemlerde herhangi bir bozulmalar varsa onarılır.

Abkant pres ile bükme uygulamaları



EĞİTİM-UYGULAMA PLANI

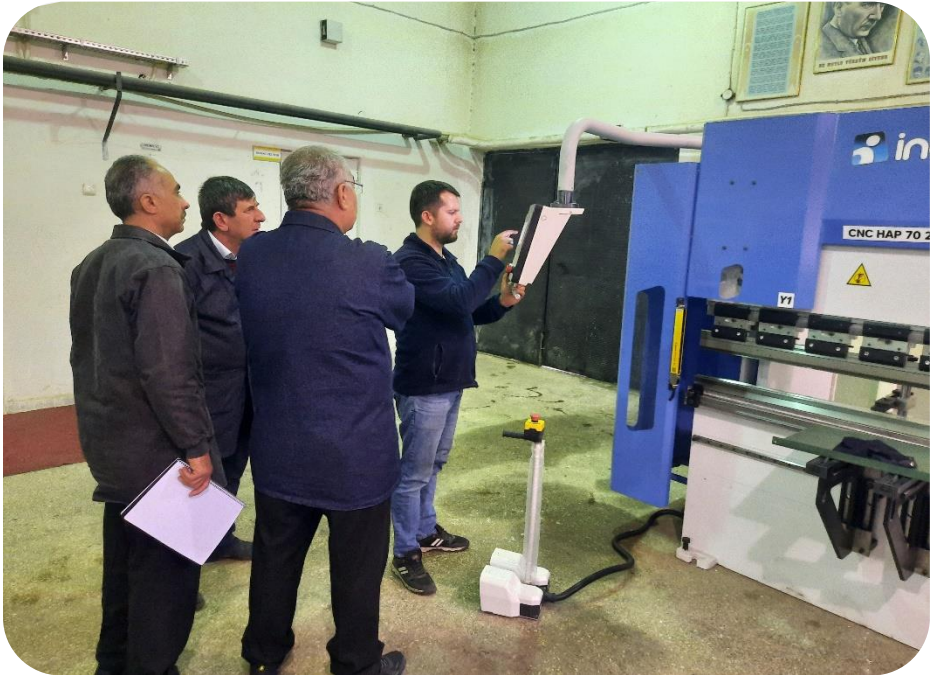
KAYNAK SİMÜLATÖR – EĞİTİCİ EĞİTİMLERİ

EĞİTİM –UYGULAMA

- 1- Kaynak simülatör cihazının incelenmesi
- 2-Elektrik Ark Kaynağı ile değişik konumlarda kaynak yapmak
- 3- Gaz Altı kaynağı ile farklı konumlarda kaynak yapabilmek
- 4-Tik kaynağı ile boruların ve düz metallerin farklı konumlarda kaynak yapılması
- 5-Farklı metallerin Elektrotla, gaz altı ve TİG kaynaklarının yapılması
- 6-Uygulama Yapılması

EĞİTİCİ EĞİTİMLERİ – KURSIYER EĞİTİMLERİNİN VERİLMESİ

















PROJE TANITIM TOPLANTISININ YAPILMASI









GİRİŞİMCİLİK EĞİTİMİ FAALİYETLERİ





KARDEŞ OKUL FAALİYETLERİ



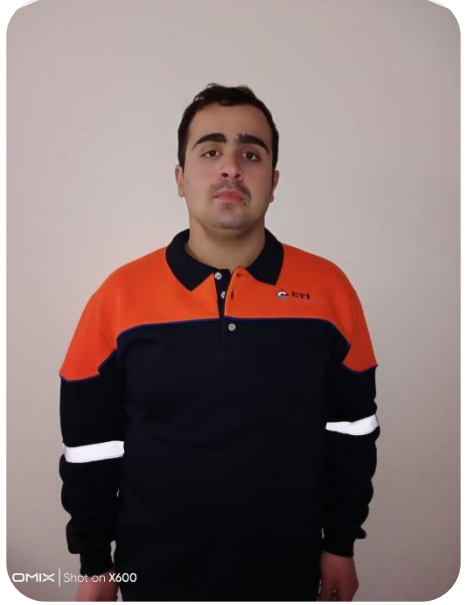








İSTİHDAMIN GERÇEKLEŞMESİ



KAPANIŞ TÖRENİNİN DÜZENLENMESİ – SERTİFİKALARIN VERİLMESİ



PROJE SONUÇLARI

1-Kurumumuz bünyesinde 1 adet tam donanımlı simülatörlü eğitim laboratuvarı kuruldu.

2-Simülatörler aracılığı ile 4 kişiye eğitici eğitimi verildi.

3-Simülatörlü eğitim laboratuvarında 92-108 saat(92 saat kursiyer programı ve 108 saat okulda Metal Teknolojisi Alanı'nda eğitim görmekte olan öğrenci programı, 20 saat eğitici eğitimi programı) 3D Teknolojili Sanal Gerçeklikli Kaynak Simülatörü ile toplamda 142 kişiye eğitim verildi.

4-Genç işsiz 16 birey ve engelli 8 birey olmak üzere 24 kişi ile 16 kaynakçı esnafının simülatörlü eğitimlere katılması sağlandı.

5- 142 bireye eğitim sonunda sertifika verildi.

6- Girişimcilik becerileri bilen ve uygulayan bireyler yetiştirilmesi sağlandı.

7-Proje kapsamında verilen eğitimlerin ardından 4 bireyin istihdamı sağlandı.

8-Ajansın internet sitesinde www.mevka.org.tr yayınlanan Görünürlük Rehberine uygun olarak 5 Tanıtım Afisi, 1000 adet proje tanıtım broşürü, 1 adet proje tabelası, 10 dakikalık Proje Tanıtım filmi ve 20 proje raporu kitapçığı görünürlük materyalleri hazırlandı ve Ajans desteği ile projenin gerçekleştirildiği paydaşlarımızın paylaşımına sunuldu.

PERFORMANS GÖSTERGELERİ

Doğrudan Faydalanan Kişi Sayısı.....	142
Sürekli İstihdam.....	4
Eğitilen Engelli Sayısı.....	8
Eğitilen Genç Sayısı.....	46
Yaygınlaştırma Faaliyet Sayısı.....	2
Kurulan Atölye Sayısı.....	1
Yaygınlaştırma Faaliyetine Katılan Kişi Sayısı.....	300
Eğiticilerin Eğitimine Katılan Kişi Sayısı.....	8
Girişimcilik Eğitimi Alanlar.....	140
Yurtiçinde mesleki eğitim liseleri ile işbirlikleri sayısı.....	1
Yurtiçinde mesleki eğitim liseleri ile işbirliklerine katılan öğrenci sayısı.....	140
Proje kapsamında ziyaret edilen firma sayısı.....	3

“METAL TEKNOLOJİSİ ALANI EĞİTİMİNİ 3D TEKNOLOJİSİYLE YAPILANDIRALIM!” PROJESİ

İLETİŞİM:

Alaylar Bir Mah.
Ord. Prf. Sadi Irmak Cad.
No.44 42002
Seydişehir/KONYA
Tel: 0332 5826797

Faks: 0332 5822104

E-Posta adresi
seyditeknik@gmail.com